



PB 1702H

Tipo:

La resina PB 1702H es un homopolímero de policloruro de vinilo de alto valor k, obtenido por polimerización en micro suspensión y destinado a la preparación de plastisoles.

Principales usos:

- * Inducción: suelos vinílicos; para papel mural, recubrimientos de tejidos, recubrimiento de chapas metálicas,
- * Inmersión,
- * Cierres.

La LACOVYL® PB 1702H es una resina de **alto valor K** (propiedades mecánicas elevadas), **muy fluida**, con buena **estabilidad térmica** y **medio nivel de mateado**.

Características generales:

La PB 1702H es una resina de muy baja viscosidad y está particularmente recomendada para las aplicaciones poco o muy poco plastificadas, o en formulaciones muy cargadas.

	Método ISO	Valor	Unidad
Índice de viscosidad	(ISO 1628-2)	167	ml/g
KWert	(ISO 1628-2)	79,5	
Humedad	(ISO 1269)	< 0.25	%
Comportamiento reológico	Seudo plástico		
Intervalo de plastificación	30 pcr ←————→ 70 pcr		

Propiedades:

Resina

El grado de finura de la resina PB 1702H permite recubrir espesores extremadamente delgados sin riesgo de generar defectos superficiales.

Plastisoles

El bajo nivel de viscosidad de la resina PB 1702H permite hacer plastisoles con altos porcentajes de cargas o muy débilmente plastificados.

Además, el comportamiento seudo plástico de los plastisoles preparados a base de PB 1702H permite utilizar esta resina en aquellas aplicaciones en las que se requieren altos gradientes de cizalla: Inducción de bajo espesor a altas velocidades de recubrimiento.

Esta seudo plasticidad permite igualmente el almacenamiento de fórmulas muy cargadas sin riesgo de decantación.

Recubrimientos compactos

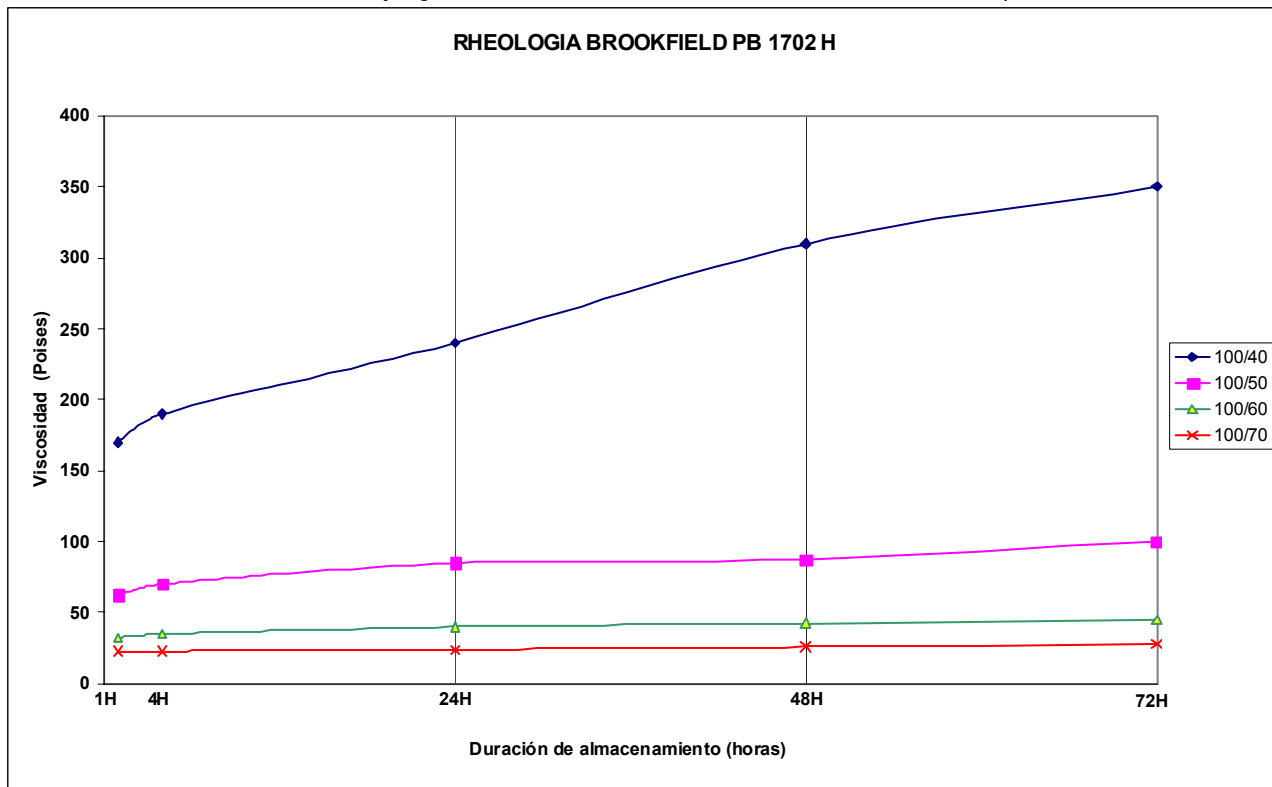
La resina PB 1702H posee una buena estabilidad térmica permitiendo gelificar artículos de fuerte espesor para los que se requieren altas temperaturas o prolongados tiempos de estancia en los hornos. El alto valor K de la resina permite obtener un grado de mateado medio por lo que es una resina bien adaptada a la capa de superficie de suelos vinílicos y para recubrimientos de tejidos.

Además elevado valor del Kwert de la PB 1702H permite realizar artículos con altas propiedades mecánicas.

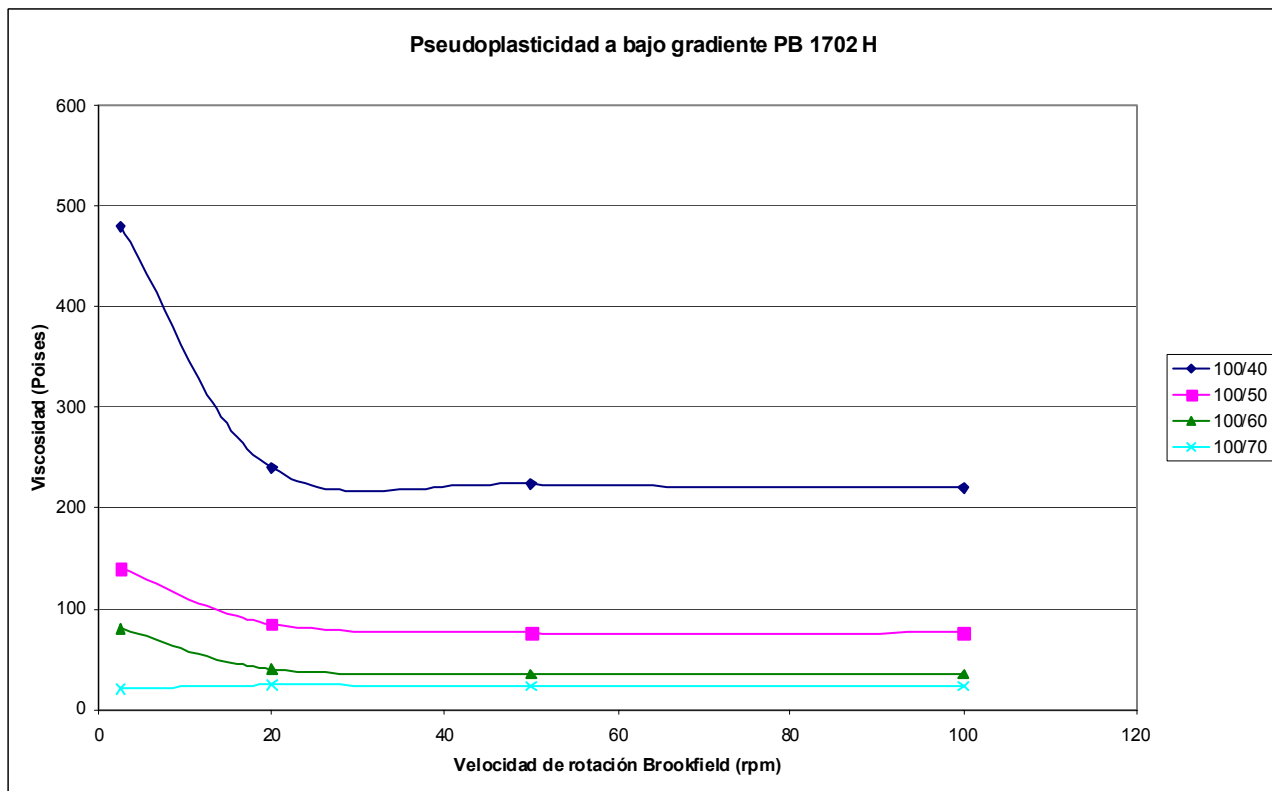
La resina PB 1702H esta adaptada para la gelificación sobre cilindro caliente sin riesgo de pegado al cilindro.

Propiedades reológicas:

Medidas a bajo gradiente de cizalla: viscosímetro BROOKFIELD a 20 rpm.

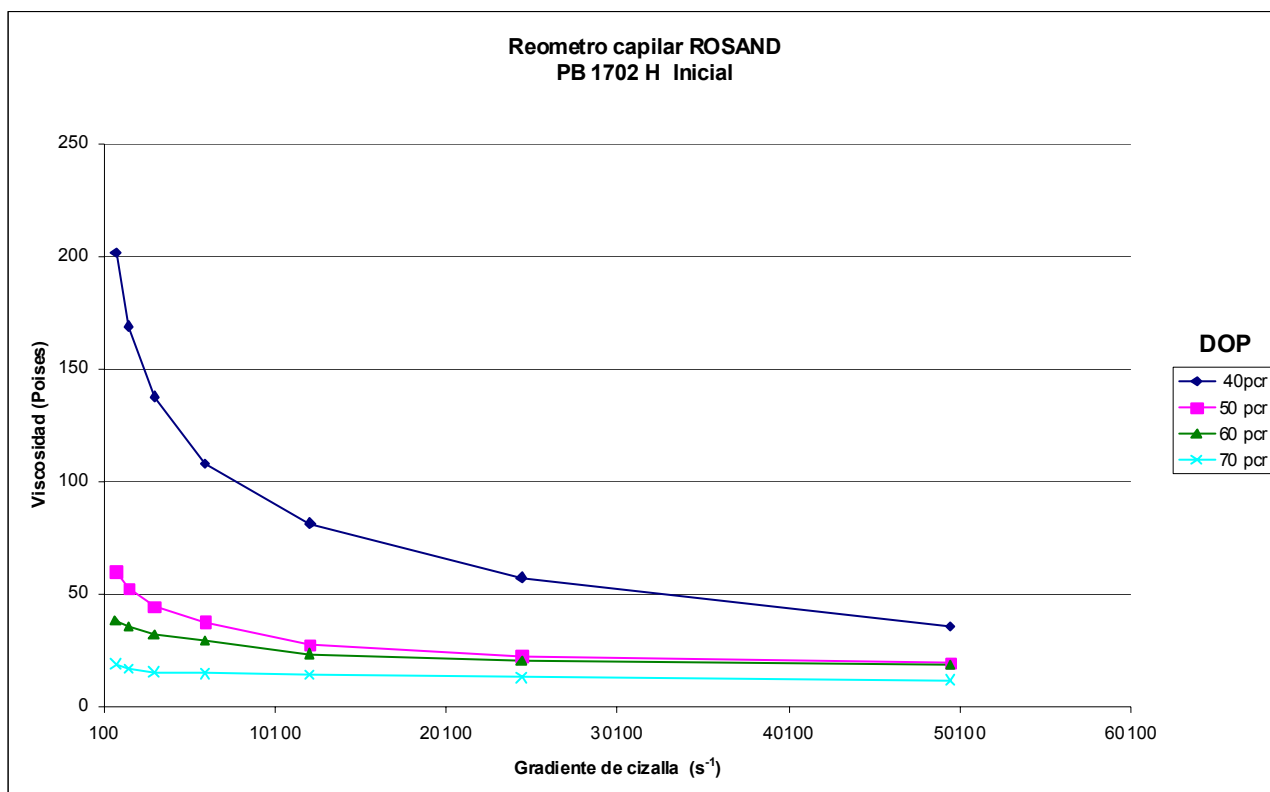


Viscosidad después de 24 horas de almacenamiento en función de la velocidad de rotación Brookfield



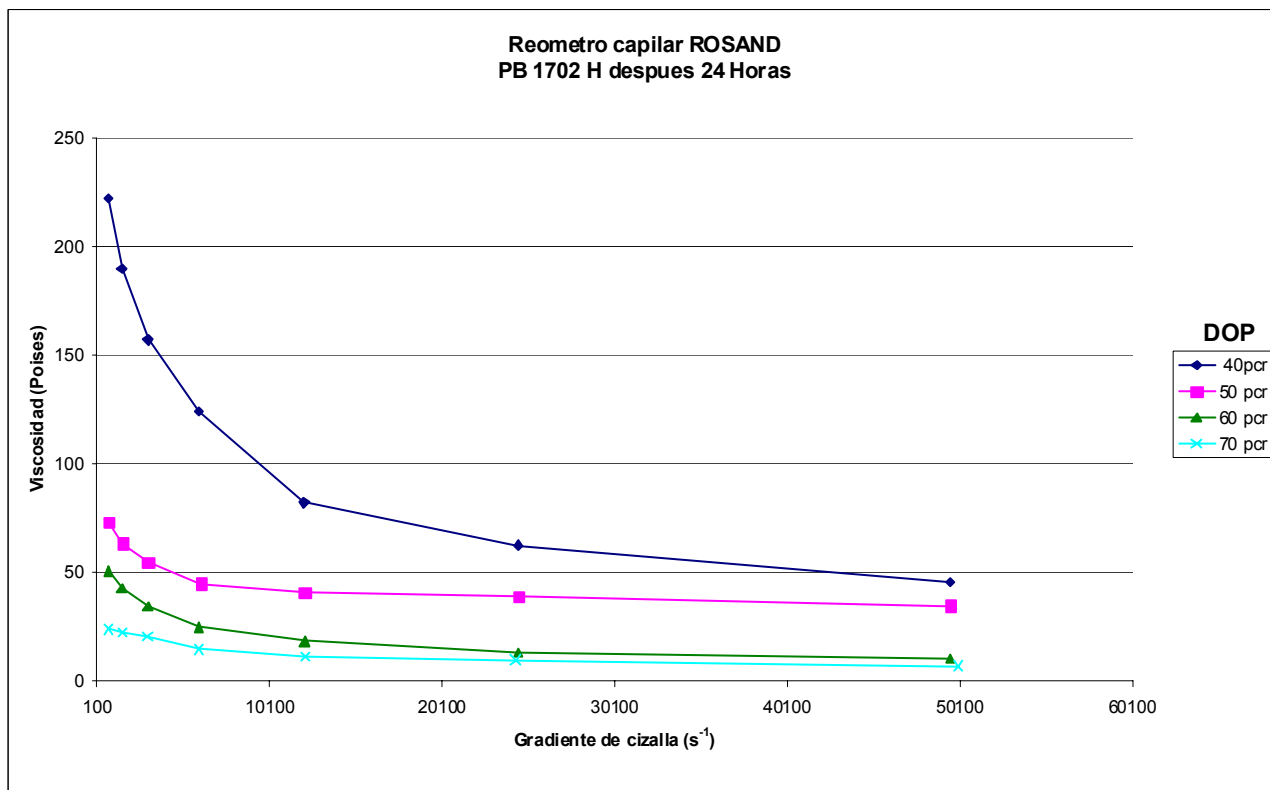
Envejecimiento: Los plastisoles han sido almacenados a 23°C y 50 % de humedad relativa. Las cuatro curvas se corresponden a cuatro niveles de plastificación diferentes.

Medidas a alto gradiente de cizalla: viscosímetro capilar ROSAND.



La resina PB 1702H se caracteriza por un comportamiento seudo plástico.

Las mismas medidas en el viscosímetro capilar después de 24 horas de almacenamiento a 23°C y 50% de humedad relativa dan los siguientes resultados:



El carácter seudo plástico de la resina PB 1702H se mantiene después de 24 horas de almacenamiento del plastisol.

Embalaje y almacenamiento:

La resina PB 1702H se comercializa en sacos de 25kgs palatizados y protegidos por film.

La resina debe ser almacenada en un sitio seco y alejada de cualquier fuente de calor directa o indirecta.

El tiempo máximo recomendado de almacenamiento es de 18 meses

Cualquier otra información relativa a las precauciones de utilización de la resina PB 1702H queda reflejada en su correspondiente ficha de seguridad.

Información general:

Para cualquier información complementaria sobre este producto y sus condiciones de utilización pueden ponerse en contacto con nuestros comerciales o nuestro Laboratorio de Aplicaciones Plásticas.

Réf.	Édition n°	Date
BU PVC	08.01	04/2008

La información que aparece en este documento es el resultado de ensayos realizados en nuestros Centros de Investigación, completada con una documentación seleccionada. De todos modos, no constituye, por nuestra parte, ni una garantía, ni un compromiso formal. Sólo las especificaciones precisan los límites de nuestro compromiso. La manipulación de los productos, su funcionamiento y sus aplicaciones quedan supeditados al reglamento que se desprende de la legislación vigente en cada país y no pueden cuestionar la responsabilidad de nuestra Sociedad.